



**Pro**Minent<sup>®</sup>

Experts in Chem-Feed and Water Treatment

## Fascinantes perspectivas para el futuro.

El agua significa vida. El agua significa futuro. Para nosotros, también significa un reto: vemos nuevas oportunidades en cada área de la tecnología de la dosificación de fluidos y desinfección del agua. Estamos muy bien preparados para el futuro: gracias a nuestros exten-

dos conocimientos en aplicaciones y procesos así como nuestras soluciones innovadoras específicas para cada industria considerando al mismo tiempo el medio ambiente. Pero, por encima de todo, gracias a nuestro completo compromiso en suministrar lo mejor en cada caso.







# Ideas brillantes para los retos del mañana.

Nuestros clientes solicitan algo más que solo funcionalidad. Esta es la razón por la cual nuestra perfecta tecnología está incorporada dentro del concepto de una solución altamente eficaz. Para nosotros, esto significa un compromiso dinámico en investigaciones continuas y en el desarrollo de nuevos productos. Los resultados hablan por sí solos. Muchas de las innovaciones actuales llevan nuestra firma. Y las mejores incluso nuestro nombre.



Bomba dosificadora de membrana delta® con accionamiento magnético controlado optoDrive®



■ Con nuevos productos y sistemas ayudamos a que sus procesos sean más flexibles, seguros y económicos. Nuestra bomba dosificadora de membrana delta® refleja como ningún otro producto nuestro con-

cepto de innovación. Gracias a su accionamiento magnético controlado patentado se pueden llevar a cabo tareas de dosificación para las cuales anteriormente se necesitaban diferentes bombas y comple-

jos circuitos de medición y controladores.

# Soluciones extraordinarias en manipulación de fluidos – a escala mundial.



Pensamientos globales requieren acciones globales. ProMinent está presente en los mercados más importantes del mundo, con más de 50 sucursales de servicio y venta así como con representaciones en más de 60 países. Ello proporciona grandes ventajas a nuestros clientes en todo el mundo: acceso local al conocimiento y un alto estándar de calidad para productos, sistemas y servicios.



■ El crecimiento avanza mano a mano con el éxito. ProMinent ha logrado aumentar su volumen de ventas continuamente y por encima de las proporciones previstas. Para nuestro personal, ello representa una confir-

mación de su rendimiento, y a su vez es un gran incentivo para continuar proporcionando tanto seguridad en manipulación de fluidos químicos como un tratamiento eficiente del agua, en todo el mundo.

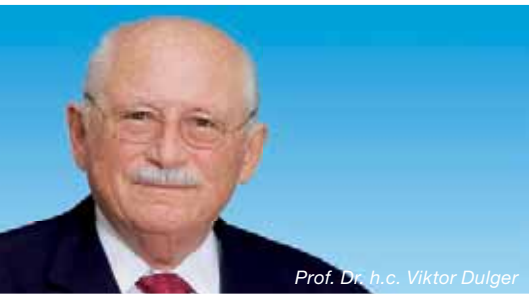




1960

1971

1977



*Prof. Dr. h.c. Viktor Dulger*



# Crecimiento sano como resultado de unas raíces fuertes.

1988

2006

2007



ProMinent se inició con el desarrollo y producción de bombas dosificadoras electromagnéticas. Basado en nuestra proximidad al cliente, productos innovadores y personal cualificado, hemos desarrollado con éxito el paso de fabricante de componentes a fabricante de sistemas para la manipulación de fluidos químicos, el tratamiento del agua y la desinfección del agua. De esa manera podemos ofrecer la solución adecuada para cada proceso. Incluyendo el suyo.



*Friedrich Hartmann, Prof. Dr. Andreas Dulger, Dr. Ing. Rainer Dulger, Thomas Koetzing y Joachim Schall*

**1960**

Fundación como "Chemie & Filter GmbH" por el Prof. Dr. h.c. Viktor Dulger

**1968**

Lanzamiento al mercado de la primera bomba dosificadora electromagnética "ProMinent Electronic"

**1971**

Fundación de la primera sucursal europea, ProMinent Dosiertechnik AG en Suiza

**1975**

Se añade la tecnología de medición y control a la carpeta de producto existente

**1977**

Fundación de la primera sucursal con producción transoceánica "ProMinent Fluid Controls, USA"

**1982**

Lanzamiento al mercado de la primera bomba dosificadora accionada por motor

**1987**

Cambio de nombre corporativo a "ProMinent Dosiertechnik GmbH"

**1988**

Introducción en el mercado de la primera bomba dosificadora electromagnética con control por microprocesador y pantalla LCD

**1997**

Los sistemas de osmosis inversa y desinfección por UV quedan integrados en ingeniería propia dentro de nuestros productos

**2000**

Dos millones de bombas producidas por ProMinent

**2003**

Redirección estratégica con las unidades de negocio CFH "Chemical Fluid Handling" y WTS "Water Treatment Solutions"

**2006**

La unidad de negocio WTS queda como una sede indispensable dentro de "ProMaqua GmbH"

**2007**

Expansión del rango de productos incluyendo bombas dosificadoras de proceso para las más altas presiones y volúmenes a dosificar

# La capacidad de un líder del mercado recién se evidencia bajo una fuerte competencia.



La calidad, eficacia y facilidad en el uso de nuestros productos nos ha llevado a lo que somos hoy en día: Líder mundial en el segmento de las bombas dosificadoras de membrana electromagnéticas controladas por microprocesador. Mientras tanto hemos expandido de forma significativa nuestra gama de productos: desde las bombas dosificadoras para las más altas presiones y caudales hasta los sistemas de dosificación completos. Esto nos ha convertido en un ofertante flexible para afrontar cualquier reto, capaz de poder realizar la producción en serie al igual que soluciones a la medida del cliente y proyectos a gran escala.



■ La calidad no puede ser delegada. ProMinent cuenta con un 75% de fabricación propia, con 14 centros de producción en nuestra propiedad, localizados de forma estratégica a nivel global. Para nuestros

clientes, esto es una ventaja decisiva: poder aportar seguridad y también el ahorro de un tiempo valuable. Procesos de producción certificados aseguran y permiten plazos de entrega muy cortos y muy indepen-

dientes de las fluctuaciones de suministro en el mercado.





# ProMinent.

## Calidad de agua significa **calidad de vida.**

El agua higiénicamente limpia es el resultado de un complejo proceso de tratamiento. Independiente del proceso utilizado para ello. En este campo dominamos todas las tecnologías innovadoras necesarias. Le proporcionamos la tecnología perfectamente integrada a un sistema para el tratamiento y la desinfección del agua. Todo de una sola fuente.



*Bomba dosificadora magnética Beta® b*



■ Ya sean bombas dosificadoras, tecnología en medición y control, sistemas de filtración por membrana, sistemas completos y compactos, o técnicas de desinfección comunes, tales como UV, dióxido de cloro o

ozono: los productos ProMinent siempre le aportan la mejor solución técnica y económica. Somos los primeros y los únicos en implantar ciertas innovaciones técnicas en todo el mundo, como por ejemplo nuestro

sensor de clorito para la medición en línea de forma continua.

# Alto nivel de **disponibilidad** en aplicaciones extremas.



Bomba dosificadora de membrana hidráulica, ORLITA®

ProMinent ha respondido rápidamente a las crecientes necesidades en la industria del gas y del petróleo: ampliando la gama de productos con bombas dosificadoras de proceso especiales para el sector High-End, las cuales son adecuadas incluso en las condiciones más duras; gracias a su robusto diseño, sus materiales especiales y a su viabilidad a una amplia variedad de aplicaciones.

A través de nuestras sucursales proporcionamos soporte local a nuestros clientes en todas las regiones importantes del gas y del petróleo en todo el mundo.



■ Ofrecemos sistemas de dosificación eficientes a la industria del gas y del petróleo, por ejemplo, para la dosificación de metanol en yacimientos de gas subterráneos y oleoductos o para la dosificación de diferentes

tipos de aditivos e inhibidores. Nuestras bombas y sistemas para la dosificación líquida en la industria del gas y del petróleo son diseñados para satisfacer las contrapresiones más elevadas y son construidas

conforme a normas estándar reconocidas mundialmente.







# Bañarse, disfrutando al más alto nivel.

Desde hace décadas, ProMinent ha sido uno de los socios líderes en el sector de las piscinas. Ya sea en las piscinas de wellness en hoteles o los mayores parques acuáticos- ProMinent acompaña a sus clientes desde la idea inicial hasta la puesta en marcha del proyecto. El resultado es siempre perfecto, agua de piscina tratada, que proporciona bienestar a todos: a los operadores de las piscinas, quienes aprecian el tratamiento eficaz del agua y la mejor de las tecnologías; y a los bañistas, quienes aprecian el agua cristalina y libre de gérmenes.



Controlador de Piscinas DULCOMARIN® II



■ Siempre la correcta solución. Dosificación, floculación, filtración y corrección del pH, todo con los sistemas perfectamente integrados de desinfección y oxidación. La tecnología innovadora CAN-Bus proporciona la conexión a las sofisticadas uni-

dades de control, tales como el DULCOMARIN® II, con sensores, bombas y válvulas para controlar hasta 16 piscinas a la vez. Nuestra tecnología fue exclusivamente utilizada para tratar el agua de todas las piscinas de competición y de entrena-

miento en los juegos olímpicos 2008 de Pekín.

# Disfrutar del sabor de forma segura.



Sistema compacto de ozono OZONFILT® OMVa

Comer y beber, un verdadero placer con ProMaqua GmbH. Como especialista en el tratamiento del agua, somos la única fuente que usted necesita para sistemas con soluciones prácticas que ofrecen los estándares más elevados de higiene. Para todas las aplicaciones de producción en alimentación y bebidas así como para todas las técnicas ampliamente utilizadas en desinfección. El beneficio aportado a nuestros clientes es un proceso de producción perfectamente higiénico y una calidad del producto altamente asegurada.



**ProMaqua**®  
a ProMinent Company



■ El agua microbiológicamente perfecta se obtiene al tratarla con dióxido de cloro, ozono o Luz UV. Las técnicas de filtración junto con los procesos optimizados proporcionan el agua más pura- a través del área entera de producción y proce-

sado, integramos de forma óptima procesos y sistemas para garantizar los productos finalizados con una alta calidad consistente y largos períodos de caducidad, dentro de una sostenibilidad económica. Gracias a su alta eficacia en el trata-

miento del agua, los sistemas de ProMaqua llegan a amortizarse en un corto período de tiempo.



# En todo el mundo estamos en casa – nuestras sucursales.

## Algeria

ProMinent Algeria  
Au WTCAA  
70, chemin Larbi Allik  
BP539 - HYDRA Alger  
Tel.: +213 21 54 84 74  
Fax: +213 21 54 99 94  
prominent\_algerie@yahoo.fr

## Argentina

ProMinent Argentina S.A.  
Avenida de Mayo 204  
CP 1607 - Villa Adelina  
Prov. Buenos Aires  
Tel.: +54 11 4765 4521  
Fax: +54 11 4742-9944  
info-ar@prominent.com  
www.prominent-argentina.com

## Australia

ProMinent Fluid Controls Pty. Ltd.  
Unit 4, Narabang Way  
Belrose, NSW 2085  
Tel.: +61 2 9450 0995  
Fax: +61 2 9450 0996  
sales@prominentfluid.com.au  
www.prominentfluid.com.au

## Austria

ProMinent Dosiertechnik Ges. mbH  
Gewerbepark-Rosenau/  
Sonntagberg  
3332 Rosenau  
Tel.: +43 74 48 30 400  
Fax: +43 74 48 42 05  
office@prominent.at  
www.prominent.at

## Belgium

ProMinent Belgium S.A., N.V.  
Parc Industriel de Saintes  
Avenue Landas 11  
1480 Tubize  
Tel.: +32 2 3914 280  
Fax: +32 2 3914 290  
info@prominent.be  
www.prominent.be

## Brazil

ProMinent Brasil Ltda.  
Rua Alfredo Dumont Villares 115  
Bairro Taboao-CEP 09672-070  
Sao Bernardo do Campo-SP  
Tel.: +55 11 43 61 07 22  
Fax: +55 11 43 63 22 92  
prominent@prominent.com.br  
www.prominent.com.br

## Bulgaria

ProMinent Fluid Controls BG EOOD  
blv. Botevgradsko shosse 260  
1839 Sofia  
Tel.: +35 929455303  
Fax: +35 929458082  
office@prominent.bg  
www.prominent.bg

## Canada

ProMinent Fluid Controls Ltd.  
490, Southgate Drive  
Guelph, Ontario N1G 4P5  
Tel.: +1 519 836 56 92  
Fax: +1 519 836 52 26  
info@prominent.ca  
www.prominent.ca

## Chile

ProMinent Chile  
Lota N° 2250  
Providencia  
Santiago de Chile  
Tel.: +56 2 3354799  
Fax: +56 2 3354786  
slagos@prominent.cl  
www.prominent.cl

## P.R. of China

ProMinent Fluid Controls China  
Co. Ltd.  
No. 14, Road Liaohe Xisan  
Dalian Economic & Techn.  
Development Zone  
116600 Dalian  
Tel.: +86 411 87315 738  
Fax: +86 411 87315 730  
dr.r.hou@prominent.com.cn  
www.prominent.com.cn

## Czech Republ.

ProMinent Dosiertechnik CS s.r.o.  
Sobieského 1, P.O. Box 53  
77010 Olomouc  
Tel.: +420 585 757011  
Fax: +420 585 757023  
info@prominent.cz  
www.prominent.cz

## ProMinent Dosiertechnik CS s.r.o.

Krizeá 47  
15039 Praha 5  
Tel.: +420 251 55 1228  
Fax: +420 251 55 6090  
praha@prominent.cz

## ProMinent Systems spol. s.r.o.

Fügenerova 567  
336 01 Blovice  
Tel.: +420 378 227 100  
Fax: +420 378 227 588  
info@prominentsystems.cz

## Finland

ProMinent Finland OY  
Orapihlajantie 39  
00320 Helsinki  
Tel.: +358 9 4777 890  
Fax: +358 9 4777 8947  
prominent@prominent.fi  
www.prominent.fi

## Flow Center Oy

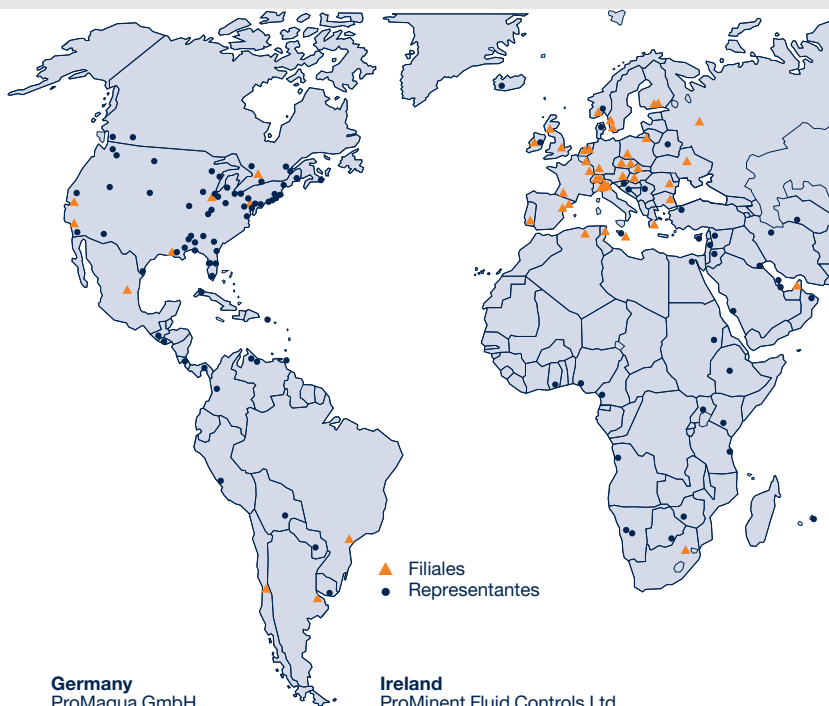
Orapihlajantie 39  
00320 Helsinki  
Tel.: +358 9 2513 7700  
Fax: +358 9 2513 7709  
sales@flowcenter.fi  
www.flowcenter.fi

## France

ProMinent France S.A.  
8, rue des Frères Lumière  
B.P. 39, Eckbolsheim  
67038 Strasbourg Cedex 2  
Tel.: +33 3 88 10 15 10  
Fax: +33 3 88 10 14 15  
contact@prominent.fr  
www.prominent.fr

## Syclope Electronique

Rue de Bruscos  
64230 Sauvagnon  
Tel.: +33 05 59 33 70 36  
Fax: +33 05 59 33 70 37  
syclope@syclope.fr  
www.syclope.fr



▲ Filiales  
● Representantes

## Germany

ProMaqua GmbH  
Maaßstraße 32/1  
69123 Heidelberg  
Tel.: +49 6221 6489-0  
Fax: +49 6221 6489-400  
info@promaqua.com  
www.promaqua.com

## Ireland

ProMinent Fluid Controls Ltd.  
Finisklin Industrial Estate  
Sligo, Co. Sligo  
Tel.: +353 719151222  
Fax: +353 719151225  
info@prominent.ie  
www.prominent.ie

## Great Britain

ProMinent Fluid Controls (UK) Ltd.  
Resolution Road, Ashby de la Zouch  
Leicestershire LE65 1DW  
Tel.: +44 15 30 56 05 55  
Fax: +44 15 30 56 07 77  
sales@prominent.co.uk  
www.prominent.co.uk

## Greece

ProMinent Hellas Ltd.  
24, Mitrodorou Str. + Athinon Ave.  
10441 Athens  
Tel.: +30 210 513 46 21  
Fax: +30 210 513 45 00  
info@prominent.gr  
www.prominent.gr

## Italy

ProMinent Italiana S.R.L.  
Via Albrecht Dürer, 29  
39100 Bolzano  
Tel.: +39 04 71 92 00 00  
Fax: +39 04 71 92 00 99  
info@prominent.it  
www.prominent.it

## ProAcqua

via Maioliche 137  
Rovereto 38068  
Tel.: +39 0464 425222  
Fax: +39 0464 428914  
info@proacqua.it

## Idrosid s.r.l.

Viale Dante, 300  
38057 Pergine Valsugana  
Tel.: +39 0461 534623  
Fax: +39 0461 534648  
info@idrosid.it  
www.idrosid.it

## ITECO s.r.l.

Via Giuseppe Di Vittorio, 50  
38015 Lavis  
Tel.: +39 0461 242220  
Fax: +39 0461 242230  
iteco@itecoitalia.com  
www.itecoitalia.com

## Hungary

ProMinent Magyarország Kft.  
Ives u. 2  
9027 Győr  
Tel.: +36 96 511 400  
Fax: +36 96 329 981  
prominent@prominent.hu  
www.prominent.hu

## India

Heidelberg ProMinent Fluid Controls  
India Pvt. Ltd.  
#2/2, MES Road, Yeshwanthpur  
Bangalore 560 022  
Tel.: +91 80 235 788 72  
Fax: +91 80 234 779 84  
prominent@hpfccindia.com  
www.prominentindia.com



**Japan**

ProMinent Japan Ltd.  
19-2, Taitou-1  
Taitou-ku  
Tokyo 110-0016  
Tel.: +81 3 5812 7831  
Fax: +81 3 5812 7832  
info@prominent.co.jp  
www.prominent.co.jp

**Kazakhstan**

ProMinent Office Kazakhstan  
ul. Timiryaseva 42, „Atakent“  
Building 15/1, Office 13  
480057 Almaty  
Tel.: +7 7272 504130  
Fax: +7 7272 695466  
prominent@ducatmail.kz

**Republic of Korea**

ProMinent Korea Co. Ltd.  
B6-2BL, Gongse-Dong, Giheung-Gu,  
Yongin-City, Gyeonggi-Do,  
446-902 Korea  
Tel.: +82 31 895 2000  
Fax: +82 31 895 2080  
info@prominent.co.kr  
www.prominent.co.kr

**Litauen**

ProMinent Office Lithuania  
Gedimino st. 47  
3000 Kaunas  
Tel.: +370 37 325 115  
Fax: +370 37 325 116  
prominent1@takas.lt

**Malaysia**

ProMinent Fluid Controls (M) Sdn.  
Bhd.  
No 7, Jalan BP 4/9  
Bandar Bukit Puchong  
47100 Puchong Selangor  
Tel.: +60 3 80682578  
Fax: +60 3 80626928  
info@pfc-prominent.com.my  
www.prominent.my

**Malta**

ProMinent Fluid Controls Ltd.  
BT 7 - 12, Bulebel Industrial Estate  
Bulebel  
Tel.: +356 21 69 36 77  
Fax: +356 21 69 35 47  
info@pfc.com.mt  
www.prominent.com.mt

**Mexico**

ProMinent Fluid Controls de Mexico,  
S.A. de C.V.  
Calle 2, Num. 111, Locales E y F  
Fraccionamiento Industrial Jurica,  
76100 Queretaro, Qro.,  
Tel.: +52 442 218 9920  
Fax: +52 442 218 9919  
ventas@prominent.com.mx  
www.prominent.com.mx

**Netherlands**

ProMinent Verder B.V.  
Utrechtseweg 4a  
3451 GG Vleuten  
Tel.: +31 30 677 92 80  
Fax: +31 30 677 92 88  
info@prominent.nl  
www.prominent.nl

Van den Heuvel Waternotechnologie  
Glashorst 114  
3925 BV Scherpenzeel (Gld.)  
Tel.: +31 33 277 86 00  
Fax: +31 33 277 83 99  
info@vdhwater.nl  
www.vdhwater.nl

**Poland**

ProMinent Dozotechnika Sp. z o.o.  
Ul. Jagiellonska 2B  
55-095 Mirkow k/Wroclawia  
Tel.: +48 71 3980 600  
Fax: +48 71 3980 628  
prominent@prominent.pl  
www.prominent.pl

**Portugal**

ProMinent Iberia, SA (Protugal)  
Edificio Ramazzotti  
Av. do Forte, Nº 6-6A  
27900-072 Carnaxide  
Tel.: +351 21 926 70 40  
Fax: +351 21 926 70 49  
geral@prominent.pt  
www.prominent.pt

**Romania**

ProMinent Verder srl  
Calea Dumbavii nr. 65  
550324 Sibiu  
Tel.: +40 269 234408  
Fax: +40 269 234407  
office@prominent.ro  
www.prominent.ro

**Russia**

ProMinent Dosiruyuskaya  
Technika LLC  
Ul. Electrodnaya, Build. 2, Part 16  
111524 Moscow  
Tel.: +7 495 708-4885  
Fax: +7 495 708-4886  
info@prominent.ru  
www.prominent.ru

**Scotland**

Proshield Ltd.  
Unit 2, 18 Albert Street  
Motherwell ML1 1 PR  
Tel.: +44 1698 260 260  
Fax: +44 1698 260 441  
pcp@proshield.co.uk  
www.proshield.co.uk

**ProMinent (Scotland) Ltd.**

91 Bothwell Road  
Hamilton ML3 0DW  
Tel.: +44 1698 424353  
Fax: +44 1698 459553  
bfinlay.sco@prominent.co.uk  
www.prominent.co.uk

**Singapore**

ProMinent Fluid Controls (Far East)  
Pte. Ltd.  
50 Kallang Pudding Road  
#08-01 Golden Wheel Industrial  
Building  
Singapore 349326  
Tel.: +65 6747 49 35  
Fax: +65 6745 22 40  
pfc@prominent.com.sg  
www.prominent.com.sg

**Slovak. Republ.**

ProMinent Slovensko s.r.o.  
Rol'nicka 21  
83107 Bratislava-Vajnory  
Tel.: +421 2 48 20 01 11  
Fax: +421 2 43 71 10 30  
prominent@prominent.sk  
www.prominent.sk

**South Africa**

ProMinent Fluid Controls Pty. Ltd.  
Corner of Hurricane Str. + Dakota crs.  
Airport Park Extension 4  
P.O. Box 15413  
Lambton ZA-1414  
Tel.: +27 113235000  
Fax: +27 113235008  
jock.bartolo@prominent.co.za  
www.prominent.co.za

**Spain**

ProMinent Iberia S.A. (Spain)  
Pol. Ind. Can Portella 16  
17853 Argelaguer  
Girona  
Tel.: +34 9 72 28 70 11/12  
Fax: +34 9 72 28 71 07  
prominent@prominent.es  
www.prominent.es

Bombas Boyser, S.L.  
Narcis Monturiol 24  
Poligono Industrial 'CAN MAGRE'  
08187 Santa Eulàlia de Roncana  
(Barcelona)  
Tel.: +34 938 447 778  
Fax: +34 938 446 300  
bombas@boyser.com  
www.boyser.com

**Sweden**

ProMinent Doserteknik AB  
S.a. Hildedalsgatan 10, Box 8933  
40273 Göteborg  
Tel.: +46 31 65 66 00  
Fax: +46 31 50 89 60  
info@prominent.se  
www.prominent.se

Tomal AB  
S-31058 Vessigebro  
Tel.: +46 0 346 71 31 00  
Fax: +46 0 346 71 31 39  
info@tomal.se  
www.tomal.se

**Switzerland**

ProMinent Dosierertechnik AG  
Trockenloosstrasse 85  
8105 Regensdorf  
Tel.: +41 44 8706111  
Fax: +41 44 8706161  
info@prominent.ch  
www.prominent.ch

Voney AG  
Dorfstraße 23  
3032 Hinterkappelen  
Tel.: +41 031 992 21 67  
Fax: +41 031 992 21 66  
www.voney-ag.ch

**Taiwan**

ProMinent Fluid Controls (Taiwan) Ltd.  
8 F 2, No. 288-9 Hsinya Road  
Kaohsiung  
Tel.: +886 7 813 5122  
Fax: +886 7 813 5121  
richard@prominent.com.tw  
www.prominent.com.tw

**Thailand**

ProMinent Fluid Controls (Thailand)  
Co. Ltd.  
2991/7 Visuthanee Office Park  
Ladprao Road, Klongchan, Bangkok  
Bangkok 10240  
Tel.: +66 2 376 00 08-12  
Fax: +66 2 376 00 13  
pfc@prominent.co.th  
www.prominent.co.th

**Tunisia**

ProMinent Tunesia  
GP1, km7, Foundouk Choucha  
2013 Nouvelle Medina  
Tel.: +216 79 391 999  
Fax: +216 79 396 417  
prominent\_tunisie@yahoo.fr

**Ukraine**

ProMinent Büro Kiev  
Pereyaslavska Str., (Bortnichki) 6A  
02088 Kiev  
Tel.: +380 44 576 1855  
Fax: +380 44 576 1773  
prominent@i.com.ua

**United Arabian Emirates**

ProMinent Juffali FZC  
Sharjah Airport Internal. Free Zone  
Building P6-74  
P.O. Box 8090  
UAE-Sharjah  
Tel.: +971 65572626  
Fax: +971 65572226  
info@prominentfzcc.ae  
www.prominent-juffali.ae

**USA**

ProMinent Fluid Controls, Inc.  
R.I.D.C. Park West, 136 Industry Drive  
Pittsburgh, PA, 15275  
Tel.: +1 412 787 24 84  
Fax: +1 412 787 07 04  
sales@prominent.us  
www.prominent.us

Aquatrac Instruments, Inc.  
1957 Cedar Street  
Ontario, CA 91761  
Tel.: +1 800 909 9283  
Fax: +1 800 909 476 2412  
support@aquatrac.com  
www.aquatrac.com



